



Издается  
с июля 1974 года

# ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 12 ДЕКАБРЯ 2023 ГОДА

№40(2408)

## В фокусе внимания

### ГЛАВНАЯ ЦЕЛЬ – НЕУКЛОННОЕ РАЗВИТИЕ

Одним из основных направлений деятельности АО «БРТ» в 2024-2025 годах является развитие действующего производства. В ближайших планах компании – освоение выпуска новых видов автокомпонентов на легковые автомобили марки LADA: Granta, Vesta, Largus, Niva. В рамках работы над реализацией совместных проектов с АО «АВТОВАЗ» предусмотрено освоение поликлиновых ремней и гидротормозных шлангов. Для этих целей потребуются частичная модернизация действующего оборудования и приобретение нового, обеспечивающего изготовление продукции на соответствие требованиям международных стандартов качества автомобильной промышленности.

### ПЛАН НОЯБРЯ ВЫПОЛНЕН

Трудовой коллектив Акционерного общества «Балаковорезинотехника» успешно справился с плановым ноябрьским заданием. Перед всеми своими партнерами предприятие выполнило взятые на себя обязательства. Нарботанная товарная продукция отправлялась на автомобильные заводы России - АвтоВАЗ, ГАЗ, КамАЗ, УАЗ, УралАЗ – ежедневно, согласно утвержденному ранее графику. Отгрузка запчастей в адрес ООО «Автоформ» для оптовых и розничных продаж, а также запланированных поступлений в дилерские центры страны осуществлялась с производственной площадки без задержек. Более подробно читайте об этом в интервью с директором по производству АО «БРТ» А.А. Бабиным.

### НА МОДЕЛЬ «LADA VESTA»

На Балаковорезинотехнике успешно реализуется программа развития производства. На предприятии выпускается резинотехническая продукция для оснащения отечественных марок легковых и грузовых автомобилей. Недавно по заказу руководства тольяттинского автозавода были освоены новые автокомпоненты на семейство седана LADA Vesta. В декабре в адрес АвтоВАЗа будет отправлена партия новых «маслошупов» - указателей уровня масла. Деталь прошла все необходимые испытания, поэтому сразу будет устанавливаться на машины во время конвейерной сборки. Стоит напомнить, что теперь модель оснащается более мощным, 1,8-литровым двигателем, что делает ее ещё более востребованной среди российских автолюбителей.

### ПОЧУВСТВУЙТЕ СЕБЯ ХУДОЖНИКОМ

Руководство первичной профсоюзной организации Акционерного общества «Балаковорезинотехника» и основательница авторской студии «THEO» Людмила Куликова предлагают заводчанам почувствовать себя настоящими художниками. 16 декабря с 16 часов до 17.30 в мастерской «THEO» состоится мастер-класс по росписи новогодних домиков. Стоимость полуторачасового занятия с профессиональным художником – 300 рублей для членов профсоюза и их детей. Этот увлекательный мастер-класс для тех, кто занимается живописью, а также любит преподнести подарок ручной работы близким и друзьям. Это ведь здорово – получить от руководителя проекта на занятии серый картонный домик, а уйти домой с яркой объемной игрушкой!

## Менеджмент

### ПОЛИТИКА В ОБЛАСТИ КАЧЕСТВА, ЭКОЛОГИИ И БИЗНЕСА

**В АО «БРТ» действует система менеджмента, которая постоянно совершенствуется. Политика в области качества, экологии и бизнеса – основа деятельности предприятия по управлению производственными процессами.**

Главной миссией АО «БРТ» считает сохранение лидерства в поставках комплектующих на российский автомобильный и железнодорожный рынок, освоение новых видов продукции и новых рынков сбыта. А ценностью компании являются сотрудники, акционеры, клиенты. В документе говорится о стратегической цели предприятия – создании конкурентоспособной продукции, удовлетворяющей требованиям и ожиданиям потребителей, обеспечивающей стабильное финансовое положение компании и перспективное развитие предприятия, непрерывный рост профессионализма сотрудников с учетом минимального воздействия на экологическую обстановку.

Основным средством для достижения основной цели служит система менеджмента качества, действующая на основе процессного подхода и риск-ориентированного мышления, соответствующая требованиям стандартов ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001, ISO/TS 22163.

#### Цель достигается за счет решения следующих задач:

- систематическая работа с поставщиками по улучшению качества поставок и развитию поставщиков, основанная на принципах взаимной выгоды, снижения влияния на окружающую среду и постоянного совершенствования;
- систематический анализ текущих и перспективных требований с учетом предотвращения отказов, ожиданий потребителей и объективная оценка удовлетворенности нашей продукцией;
- повышение эффективности деятельности организации и ее конкурентоспособности путем выполнения законодательных и иных требований, а также требований всех заинтересованных сторон, в том числе по вопросам соответствия продукции, охраны окружающей среды, персонала, партнеров, общественности и органов власти;
- создание и постоянное улучшение безопасной и комфортной производственной среды и инфраструктуры, способствующей вовлечению каждого сотрудника в процесс постоянного улучшения качества и снижению влияния на окружающую среду, систематическое обучение персонала в области качества, безопасности и охраны окружающей среды;
- планирование качества продукции на этапе ее разработки с учетом снижения воздействия на окружающую среду за счет внедрения современных методов, технических средств проектирования, прогрессивных и безопасных технологий;
- управление процессами создания продукции через постановку целей в области обеспечения качества, безопасности и охраны окружающей среды;
- обеспечение результативности и мероприятий в целях обеспечения качества и экологии, направленных на предотвращение нежелательного влияния рисков с учетом будущих требований и ожиданий потребителей.

**Для выполнения поставленных задач высшее руководство АО «БРТ» обязуется:** защищать окружающую среду; создать и поддерживать внутреннюю среду для вовлечения персонала в решение задач предприятия; оказывать содействие применению процессного подхода и риск-ориентированного мышления; использовать все возможности для результативного функционирования и постоянно улучшать систему менеджмента качества и системы экологического менеджмента; распределять необходимые ресурсы, ответственность и полномочия персонала по всему производственному циклу.

Сообщения, пожелания и предложения, связанные с деятельностью предприятия, можно отправить, заполнив форму обратной связи в разделе «горячая экологическая линия» на официальном сайте АО «БРТ». Телефоны диспетчерской службы: 8(8453)49-65-20, 8(8453)49-67-20, 8(8453)66-05-22. Заявления принимаются в письменном виде по адресу: 413856, Саратовская область, г. Балаково-16, Акционерное общество «Балаковорезинотехника» (АО «БРТ»).

## АНДРЕЙ БАБИЧ: «ЗАВОД ДОСТИГ ЗНАЧИТЕЛЬНОГО РОСТА»

- Андрей Анатольевич, что Вы можете сказать о производственной ситуации, сложившейся на заводе?

- С уходом с российского рынка иностранных поставщиков сырья и материалов у нас появилась возможность сосредоточиться не только на поиске новых партнеров и расширении горизонтов сотрудничества, но и на решении важных стратегических, организационных и логистических задач. Как и многие отечественные товаропроизводители, мы просчитали возможные риски, обрели надежных поставщиков сырья в Китае и активизировали работу на потребительском рынке. А для эффективного решения важных производственных задач задействовали весь имеющийся у нас потенциал.

В ноябре этого года Балаковорезинотехника достигла значительного роста в наращивании мощностей. Трудовой коллектив предприятия выпустил товарной продукции более чем на 600 миллионов рублей в учётных ценах. План по ассортименту тоже успешно выполнен. Таких результатов мы смогли добиться впервые, пожалуй, за последние 2,5 года. Объемы по выпуску автокомпонентов растут ежедневно. И от этого, с одной стороны радостно, а с другой - немного тревожно.

- Почему же тревожно, если производство пошло в рост?

- У нас есть всё для выпуска качественного продукта – современные производственные линии, отработанные годами технологии, сырьевое обеспечение. Есть опытные специалисты в области конструирования и изготовления технологической оснастки, которая используется для производства деталей. Ведь Балаковорезинотехника – предприятие полного цикла. Однако сегодня нужно честно признать - нам не хватает рабочих кадров, которые по-прежнему решают всё. На заводе остро стоит проблема нехватки обычных операторов, непосредственно создающих конечный продукт.

Для выполнения планового задания начальникам цехов приходится просить производственный персонал работать сверхурочно. Конечно, работая по 12 часов по двухсменной графика, с одним выходным, люди устали. Им нужна передышка, нужен полноценный отдых. Кроме основных заказов, которые увеличиваются, поступает много дополнительных. Нам приходится все тяжелее и тяжелее вы-

**Продукция АО «БРТ» представлена самым широким ассортиментом. Сегодня для Автопрома выпускается более 6000 артикулов, в числе которых формовые и неформовые детали, изделия интерьера и шумоизоляция. В ноябре 2023 года рост производственных объемов на предприятии достиг значительного роста - об этом наш разговор с директором по производству Андреем Бабичем.**

держивать такие темпы роста. И с этим срочно нужно что-то делать! Мы ждем на производстве прессовщиков-вулканизаторщиков, обрезчиков, наладчиков оборудования. Зарплата у тех, кто обслуживает прессы, и от кого зависит выполнение производственного плана, высокая.

- Кто особенно отличился при выполнении большого ноябрьского плана?

- Не буду никого выделять: ни руководителей цехов, ни технологов, ни линейный персонал – мастеров, бригадиров. Это было бы справедливо по отношению ко всем и к каждому. Мы держались вместе, поддерживая друг друга, работая единой командой, и в конечном итоге, несмотря на кадровый голод, смогли добиться выполнения целевых показателей. Все молодцы! Порой возникали такие ситуации, что рабочих из одного производственного цеха переводили в другой - нужно было срочно закрывать определенные позиции. Начальники цехов тонко чувствовали ситуацию, оказывая коллегам помощь. Сегодня поможешь ты, завтра окажут поддержку тебе. Все это прекрасно понимали.

- Андрей Анатольевич, Вы сказали, что потребность в нашей продукции увеличивается с каждым днём. Чем это можно объяснить?

- Ситуация в автомобилестроительной индустрии стабилизировалась. Взять, к примеру, АвтоВАЗ, который территориально находится к нам ближе, чем другие автозаводы. Руководству тольяттинского автоконцерна пришлось приостановить производство моделей, созданных на платформе Renault, и организовать сборку продуктовой линейки, которая не так сильно зависима от импортных закупок ключевых автокомпонентов. Самой продаваемым легковым автомобилем в России стала модель LADA Granta. За счет локализации электронных компонентов обеспечены необходимые объемы выпуска внедорожников Niva Legend и Niva Travel. Углубления локализации достигла и модель LADA Vesta NG, которую в этом году стали оснащать более мощным мотором. Когда были решены вопросы

с организацией производства необходимых комплектующих на территории России, когда появилась альтернатива импортным запчастям, автопроизводители стали выходить на прежние мощности, добиваясь роста объемов выпуска машин, задумались о развитии производства. Сегодня конвейеры АвтоВАЗа загружены почти максимально. Покупательский спрос на автомобили постоянно растет, их едва успевают отгружать в дилерские центры.

Скажу больше. Потребители резинотехнической продукции, наши ключевые партнеры: АО «АВТОВАЗ», Группа ГАЗ, ПАО «КАМАЗ», ООО «УАЗ», «ПАЗ», УралАЗ не собираются уходить на новогодние каникулы раньше 30 декабря. А 9 января уже приступают к производственной деятельности, как и все граждане нашей страны. Когда такое было, скажите?! Ещё год назад мы могли в течение двух недель, совершенно спокойно нарабатывать продукцию и отправлять её на склады на хранение, чтобы в нужное время отгрузить потребителям в разные регионы России. Теперь, скорее всего, будем работать с колес.

- Какие преимущества у продукции производства АО «БРТ»?

- Вся наша резинотехническая продукция сертифицирована и соответствует требованиям стандартов качества автомобильной промышленности. БРТ ведет непрерывную работу по совершенствованию системы менеджмента качества, и ее результаты подтверждены наличием сертификатов IATF 16949, ISO/TS 9001, ASES. У каждого потребителя свои требования, которые он предъявляет к качеству продукта, мы их четко выполняем. Всем выпускаемым автокомпонентам перед отправкой на конвейер обеспечивается 100-процентный контроль качества.

- Есть такие виды деталей, которые в России никто не производит, кроме нашего предприятия?

- Балаковорезинотехника является единственным на территории России производителем ремней привода диаметром до 3 мм для автомобильных конвейеров и машиностроения. Поликлиновые

ремни выпускаются на основе EPDM-каучуков, благодаря чему отличаются высокими техническими характеристиками. При производстве ремней ГРМ используется полимер типа HNBR.

- Какие виды деталей сейчас наиболее востребованы у потребителей?

- Да все: формовые, сальники, гидротормозные шланги и шланги системы охлаждения двигателя, ремни привода, резинотехнические уплотнители, шумоизоляционные детали и изделия интерьера салона автомобиля и т.д. Весь перечень автокомпонентов, который применяется в сборке легковых и грузовых автомобилей, пассажирских автобусов и коммерческого транспорта, востребован. На российских автозаводах благополучно реализуется программа импортозамещения, в которой принимает участие и наше предприятие. Как видим, локализация производства пошла на пользу всем отраслям российской экономики.

- На вторичном рынке не наблюдается такого острого дефицита запчастей?

- Дилерские центры, приобретающие наши комплектующие, функционируют по всей стране. География наших поставок широка: от городов Поволжья и Урала до севера страны. Наши детали отправляются в Тольятти, Ульяновск, Набережные Челны, Ижевск, Нижний Новгород, Санкт-Петербург. Мы ведем поставки серийной продукции в республику Беларусь. Наверное, видите длинные вереницы машин, стоящие на транспортной магистрали недалеко от Торгового дома «Автоформ» в ожидании загрузки. ООО «Автоформ», главный дистрибьютор нашего предприятия, едва успевает обеспечивать дилеров необходимым количеством запчастей. Объемы продаж могли быть еще выше, если бы действующее производство было полностью укомплектовано рабочими основных специальностей.

- Андрей Анатольевич, значит, в 2024 году наше предприятие будет полностью обеспечено заказами?

- Согласно нашим экономическим прогнозам, в 2024 году на БРТ ожидается рост объемов выпуска автокомпонентов на 10 процентов. Ещё раз повторю: заводу нужны рабочие кадры. Ждём на производстве тех, кто заинтересован в стабильности и достойном заработке.

Татьяна Олейникова

> Татьяна Олейникова

## НА СВОЁМ МЕСТЕ

**В конце ноября слесарь-инструментальщик цеха № 602 ООО «Полимерзапчасть» Пётр Иванович Расторгуев отметил красивую юбилейную дату. С этим важным событием его поздравили не только близкие, но и сослуживцы, с которыми он работает рядом не один десяток лет. Настоящая мужская дружба объясняется общей профессией, общими взглядами на жизнь, увлечениями. Как и многие коллеги, Пётр Иванович любит рыбалку и тихую охоту.**

Токарь цеха № 602, председатель цехкома Ягир Алисултанов так рассказывает о своём давнем товарище: «Петя – грибник со стажем, везучик. Сколько раз ездили вместе за грибами в Вольский район. Все выходят из леса с пустыми лукошками, а он с полными ведрами лисичек и маслят. Умеет искать!».

Пётр Расторгуев родился в с. Злобинка Балаковского района, в семье рабочих. Во время строительства Саратовской ГЭС Злобинка в числе других сел попала по генплану в зону затопления. Селян за год предупредили об этом представители органов власти, советовали не тянуть с переселением в Матвеевку. За то крайнее лето Петя несколько раз успел съездить на велосипеде на рыбалку в родное село. А потом оно вместе с домами, красивыми заливными лугами и пастбищами ушло под воду. «Мне в ту пору было 8,5 лет, вспоминает он. – Отлично помню, какие водились в местном водоёме огромные лещи! Я всегда возвращался с уловом, по два ведра рыбы привозил домой».

Последние два школьных года Пётр учился в соседней деревне, в Николевке была «десятилетка». В планы Петра, который мечтал получить профессию инженера, входило поступление в политехнический институт. После сдачи выпускных экзаменов в школе юноша отвез аттестат зрелости в Балаковский филиал Саратовского политехнического института, но не поступил с первого раза. Отчаиваться не стал, решил учиться на слесаря КИПиА в СПТУ № 43. Окончил его с отличием, получил распределение в ПО «Химволокно», а через месяц пришла повестка из военкомата. Служил молодой человек в знаменитой Татищевской дивизии, в войсках стратегического назначения, во взводе охраны при штабе полка.

Через два года срочной службы, в 1980 году, в звании рядового демобилизовался. Вернулся в Балаково, восстановился на предприятии. Решил снова поступать в институт, но понял, что надо готовиться к вступительным экзаменам более основательно – записался на 9-месячные подготовительные курсы при институте. Через год, согласно условиям конкурса, сдал единственный экзамен по физике на «отлично», подтвердив свои пятерки в красном дипломе о среднем специальном образовании, стал студентом вечернего отделения механического факультета. Три года отработал по профессии в ПО «Химволокно», где познакомился с будущей женой Людмилой – секретарем комсомольской органи-



зации первого corda.

Чтобы получить отдельную квартиру, перешел на работу в строительную организацию «Балаковводострой». На стройке Пётр брался за любую работу – занимался ремонтом машин, тракторов, освоил профессию асфальтоукладчика. В 1987 году защитил диплом. Однако с присвоением квалификации «инженер-механик» его трудовая жизнь практически не изменилась. В начале 90-х годов Пётр поменял место работы, устроившись в строительный кооператив «Салют», который находился на промышленной площадке предприятия «Балаковорезинотехника». Причина все та же – желание заработать жильё. Сел за руль погрузчика, доставлял на строительные объекты завода бетон, кирпич.

– Но и здесь обещанную квартиру не получил. Ордер на отдельное жильё принесла домой счастливая жена, которая осталась работать на Балаковском комбинате химических волокон, – улыбается Пётр Иванович. – Это было последнее бесплатное распределение. Успели, что называется, запрыгнуть в последний вагон уходящего поезда. А я после расформирования кооператива перешел на Балаковорезинотехнику, и моя трудовая жизнь стабилизировалась.

На БРТ Петр Иванович продолжил работать водителем

погрузчика в цехе № 046. Освоив профессию прессовщика-вулканизаторщика, несколько лет «варил» сальники, патрубки и другие виды РТИ в цехе № 216. На Полимерзапчасть его пригласили в 2004 году в качестве ремонтника-инструментальщика. В цехе № 602 молодой рабочий трудился до 2009 года, пока не начался процесс оптимизации мехпроизводства. Тогда многие попали под сокращение. «Вот тут и пришлось вспомнить о дипломе, – рассказывает мой собеседник. – Тогда я с воодушевлением принял предложение занять должность мастера от начальника цеха № 238 С.К. Романова, с которым вместе учился в политехническом институте».

Около года Пётр Иванович Расторгуев руководил ремонтной бригадой по обслуживанию оборудования цехов № 216, 219 и 203. Но инженерная работа ему показалась не такой интересной, как прежняя. «С одной категорией подчиненных приходилось быть жестким и бескомпромиссным, другие понимали только «язык пряника». Не по мне то», – признается передовик производства. И когда его снова позвали в инструментальный цех на Полимерзапчасть, вернулся не раздумывая.

В цехе № 602 вошел в состав бригады, которая занималась сборкой штампов. Николая Трофимовича Ларина, своего бригадира, вспоминает с особой теплотой: «Отличный был специалист! Один из немногих, кто обладал правом самоконтроля, служба ОТК не проверяла детали, на которых стояло его личное клеймо. Работать рядом с ним было приятно и почетно, он всегда старался уделить время заинтересованной в профессии молодежи, помогал новичкам в становлении и развитии, охотно делился мастерством». П.И. Растор-

гуев по примеру своего учителя готов передавать опыт молодому поколению рабочих – лишь бы приходили на производство. И не устаёт говорить о том, что молодым, целеустремленным людям на заводе можно быстро сделать карьеру.

Сегодня Пётр Иванович занимается ремонтом и изготовлением для производства различных металлических приспособлений: дорнов, кареток. Слесарное мастерство считает сродни искусству. «Получаешь в ремонт погнутое, покрывшееся коррозией металлическое изделие. А после восстановительных работ и процесса хромирования возвращаешь его на производство как новенькое! Это же счастье – видеть каждый день результаты своего труда!» – говорит рабочий.

Людмила Евгеньевна и Пётр Иванович Расторгуевы вырастили сына и дочь. Теперь радуются внукам. Старшая внучка обзавелась семьёй, в которой скоро ожидается пополнение. Младшие Дима и Кириуша – школьники, они души не чают в бабушке и дедушке. «Мальчики почти ровесники. Одному 9 лет, другому 10. Подрастут немного, и будем вместе ездить на летнюю рыбалку в Матвеевку и Николевку, на речку Берёзовку, за подлещиком. Мне интересно общаться с внуками. Нравится, что они растут добрыми и любознательными, трепетно относятся к животным, заботятся о домашних питомцах – у нас дома живут два волнистых попугая и кот Персик», – рассказывает Пётр Иванович.

В шестьсот втором цехе все знают, что Пётр Иванович не только грибник и рыбак, но и дачник с многолетним стажем. В дачном кооперативе «Пески» у него внушительных размеров земельные угодья – целых 12 соток. На этих «просторах» построены двухэтажный дом «семь на девять», банька, а также хозяйственные помещения для хранения различного инвентаря. Пётр Иванович разводит элитный виноград, «который на еду», выращивает зимние сорта яблок – «северным синапом» и «беркутовкой» он частенько угощает коллег. Людмила Евгеньевна посадила несколько лет назад дерево абрикоса и два куста айвы, из этих южных плодов она варит умопомрачительного вкуса варенье.

На Новый год супруги ждут в гости родных. Из Москвы на новогодние праздники должен приехать зять. Он – офицер, подполковник, преподаёт несколько дисциплин в столичной военной академии. Мужчине есть о чём поговорить. А под бой кремлёвских курантов каждый в семье загадает самое заветное желание. Пётр Иванович своё не скрывает, потому что в народные приметы не верит. Как любой нормальный человек он хочет благополучия для себя и близких.

Фото автора

## ЛАДА С «АВТОМАТОМ» ПОЯВИТСЯ В МАРТЕ

**Президент «АвтоВАЗа» Максим Соколов ранее сообщал, что компания планирует запустить серийное производство Lada с автоматической коробкой передач в 2024 году.**

Российский концерн «АвтоВАЗ» может начать поставки легковых автомобилей Lada, оснащенных автоматической коробкой передач, в марте 2024 года. Об этом в эфире телеканала «Россия-1» сообщил президент компании Максим Соколов: «Это произойдет в самом начале 2024 года, в первом квартале. В нашей дилерской сети эти автомобили появятся, наверное, уже в марте».

В начале января Соколов сообщал, что «АвтоВАЗ» планирует запустить серийное производство Lada с автоматической коробкой передач в 2024 году.

## КАМАЗ НА ВЫСТАВКЕ «РОССИЙСКИЙ ЛЕС»

АвтоМаил.ру

**«КАМАЗ» принимает участие в выставке «Российский лес-2023», которая проходит 6-8 декабря в Вологде.**

«Российский лес» - это одна из крупнейших экспертных площадок для представителей бизнеса и власти, посвящённых развитию лесного хозяйства и лесопромышленного комплекса России. На выставке представлен весь спектр продукции и услуг лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности, предприятий лесного машиностроения, а также современные технологии, направленные на совершенствование лесной отрасли. Традиционно в выставке участвуют ведущие компании-производители лесной техники и оборудования, которые представляют свои экспозиции на открытой и закрытой выставочных площадках.

Лидер российского грузового машиностроения более 15 лет является участником этой выставки. В этот раз на стенде «КАМАЗа», организованном совместно с официальным дилером компании – ООО «НАБИ», представлен сортиментовоз на шасси КАМАЗ-43118.

Автомобиль с колёсной формулой 6x6 оснащён двигателем КАМАЗ экологического стандарта Евро-5 мощностью 300 лошадиных сил. Имеется система нейтрализации отработанных газов (AdBlue). Вместимость топливного бака – 210+350 л. Кабина автомобиля рестайлинговая, без спального места. Сортиментовозная площадка изготовлена в ООО «КРАН центр «КАМАЗ». Щит безопасности кабины зашит листом 3 мм. Имеются четыре коника высотой 2150 мм, две лебёдки со страховочными тросами для увязки сортимента, лестница. Максимальный вылет гидроманипулятора VM-10L74 составляет 7,4 м, грузоподъёмность на минимальном вылете стрелы – 3100 кг, грузоподъёмность на максимальном вылете – 1350 кг.

Сегодня лесозаготовителям и перевозчикам лесной продукции предлагается целое семейство специализированных автомобилей на шасси КАМАЗ. Большинство новых и серийных моделей, в том числе повышенной грузоподъёмности, имеют модификации, предназначенные для установки лесопромышленного спецоборудования.

Официальный сайт ПАО «КАМАЗ», 07.12.2023 г.

## В РАМКАХ ЛОКАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

**В планах руководства ООО «УАЗ» на 2025 год – наладить производство подушек безопасности для оснащения автомобилей марки «УАЗ».**

На территории индустриального парка Ульяновского автомобильного завода в ближайшее время будет создано производство систем пассивной безопасности для автомобилей. Планируется вернуть подушки безопасности в комплектацию автомобилей УАЗ в начале 2025 года. Подушки безопасности вышли из комплектации автомобилей завода в 2022 году в связи с западными санкциями.

«На территории индустриального парка УАЗ в ближайшее время будет создано производство систем пассивной безопасности для автомобилей. Соответствующее соглашение заключило ПАО «СОЛЛЕРС» 29 ноября на Международной выставке-форуме «Россия»», - сообщил генеральный директор ООО «УАЗ» Алексей Спирин. Согласно документу, объем инвестиций в проект оценивается в 1,5 млрд рублей.

Губернатор Ульяновской области Алексей Русских в кулуарах выставки-форума пояснил журналистам, что речь идет о выпуске подушек безопасности со стопроцентной локализацией производства рулевой колонки, самого руля, а также ремней безопасности.

Газета «Панорама УАЗ», № 20, 6 декабря 2023 г.

## ЗА ИНВЕСТИЦИИ В БУДУЩЕЕ

**6 декабря 2023 года в Москве состоялось награждение победителей престижной премии журнала «Компания» - «Компания будущего-2023». Цель премии - определить представителей бизнес-сообщества, которые в этом году задали тренды, определяющие будущее экономики и всей страны.**

АВТОВАЗ стал победителем в номинации «Инвестиции в будущее»: компания награждена с формулировкой «за высочайшую адаптивность и производительность, за создание глубоко локализованной технологической базы и производства компонентов и поддержку национальной инженерной школы». Главный редактор журнала «Компания» Татьяна Алексеева отдельно отметила личный вклад Президента АО «АВТОВАЗ» Максима Соколова в процессы глобальной трансформации автозавода, и в перезапуск производства. Организаторы премии подчеркнули также, что АВТОВАЗ смог в кратчайшие сроки достичь IT-суверенитета, перенести цифровые данные и заменить более 180 иностранных сервисов и программных продуктов. Уникальность процесса в том, что он был проведен без ущерба для производства и операционной деятельности.

По материалам сайта АО «АВТОВАЗ», 07.12.2023 г.

## Автомобилистам – на заметку

## ОТКРЫВАЕМ ПРИМЕРЗШИЕ НА МОРОЗЕ ДВЕРИ

**Что делать, если на морозе примерзли двери и крышка багажника автомобиля после мойки или ледяного дождя. Как быстро и эффективно открыть примерзшие на морозе двери?**

На самом деле чаще всего достаточно просто обстучать обледенелый участок - к примеру, ручку двери, если она не двигается с места, не позволяет открыть дверь. Резко дергать не нужно - так можно ненароком повредить механизм открывания двери или вообще выдернуть ручку «с корнем». Поэтому действовать нужно осторожно.

Если ключ лежал в кармане одежды, то он быстро остынет — так замок не отогреть. Можно попробовать подержать ключ на открытом огне от обычной зажигалки - скорее всего, после пары попыток вставить его в личинку замка механизм начнет поддаваться. Но поворачивать теплый ключ надо осторожно, легкими движениями влево-вправо. Кстати, в продаже можно найти специальные брелоки для ключей с подогреваемыми металлическими элементами, которые растопят лед в замерзшем замке.

Но как быть, если примерз уплотнитель двери, а ручка и замок в рабочем состоянии? Примерно так же, как с ручкой - просто обстучите рукой дверь по периметру несколько раз. Также могут помочь зимние спреи-разморозиватели, которые используются для освобождения из ледяного плена не только стекол автомобиля, но и дверей, и даже тех же замков.

Только ни в коем случае не лейте кипяток на кузов машины! Так вы не только рискуете усугубить ситуацию на сильном морозе, но и повредить лакокрасочное покрытие. А стекло в условиях неожиданных перепадов температур может и вовсе разбиться или треснуть прямо у вас на глазах.

### Как предупредить

Чтобы не столкнуться с проблемой обмерзания замков, дверей, стекол и других внешних элементов автомобиля в самый неподходящий момент, лучше заранее заняться ее предупреждением.

Во-первых, старайтесь не пользоваться уличными мойками в мороз - и сами замерзнете, и с обледенелыми остатками влаги потом намучаетесь. Выбирайте закрытые теплые мойки в помещениях! И не забывайте продувать кузов автомобиля после окончания банных процедур.

Если автомобиль еще мокрый после мойки, то медлить не стоит — надо как можно быстрее насухо вытереть уплотнители дверей и внешние ручки, причем в открытом состоянии. А уж коли есть возможность оставить машину на сухой теплой парковке хотя бы на час, то лучше ею воспользоваться.

Во-вторых, все движущиеся части, включая петли дверей, и прилегающие элементы, вроде уплотнительных резинок, стоит обрабатывать силиконовой смазкой, а элементы дверных замков - специальной незамерзающей жидкостью. Опять же, на закрытой теплой мойке заниматься этим будет куда проще, чем на морозе с ледяным ветром.

В-третьих, старайтесь в принципе не тратить зимой время на мойку автомобиля без острой необходимости. Да, чистая машина радует глаз, но риск не открыть дверь на следующее утро после мойки, оторвав примерзшую ручку, того не стоит. А для фар, фонарей, зеркал и номерных знаков автомобиля иной раз лучше использовать специальные тряпки или влажные салфетки.

Сергей Хлопунов, Маил.ру

|                                 |  |   |   |
|---------------------------------|--|---|---|
| Гл. редактор<br>Т.Г. Олейникова | Учредитель и издатель - АО "Балаковорезинотехника".<br>Адрес редакции: 413856 г. Балаково-16, Саратовской обл.,<br>АО "БРТ", центральная проходная. Телефоны: 49-67-02,<br>49-61-56. E-Mail: progress@balrt.ru | Отпечатано в типографии<br>АО "БРТ". Адрес типографии:<br>г. Балаково-16, Саратовской обл.,<br>АО "БРТ", центральная проходная. | Объем 1 п.л., тираж 500 экз. Подписано в печать в 14.30<br>Газета выходит 1 раз в неделю. Распространяется бесплатно. |
|---------------------------------|--|---|---|